

高压泵头

产品型号：OEM-GYB202

流量范围：0.0255-513mL/min



■ 产品简介

GY15 用于射频和微波消融等外科冷却应用，在医疗应用中的控制精度能够实现精确的流体输送，可以根据每个应用的要求微调压力-流量曲线。流量高达 500mL/min，压力高达 0.8MPa。

■ 产品特点

- 最高压力可达 0.8MPa，稳定输出。
- 可快速方便更换软管。
- 精密加工，具备高性能与长使用寿命。
- 表面易于清洁。

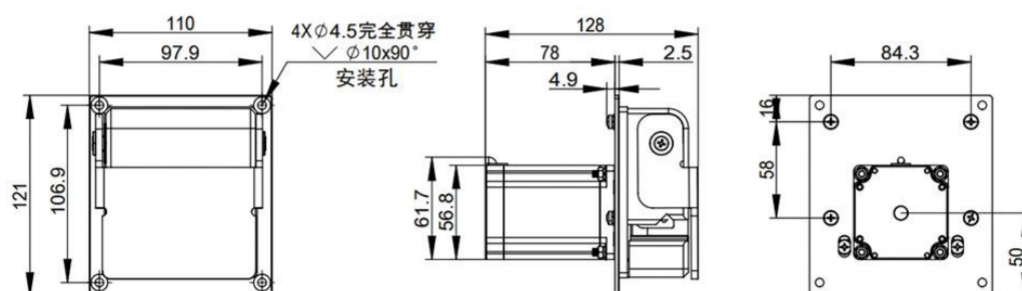
■ 电机参数

转速范围	0.1-600rpm
流量范围	0.0255-513mL/min
调速方式	外部输入脉冲频率调速
细分设定	四档拨码开关设定（默认设置 16 细分）
电流设定	三档拨码开关设定（默认设置 2.84A）
电机类型	57 步进电机
工作电源	DC18V~DC50V(推荐 DC36V), ≥80W
逻辑输入电压	DC5V
工作环境	0-40°C, <80%RH 无凝露

■ 适用泵头

型号	外壳材料	管卡材料	适用软管		(转速 0.1-600rpm) 流量范围(mL/min)	重量 (kg)
			管号	内径×壁厚(mm)		
GY15	铝合金	不锈钢	14#	1.6x1.6	0.0255-153	0.95
			19#	2.4x1.6	0.051-306	
			16#	3.1x1.6	0.0855-513	

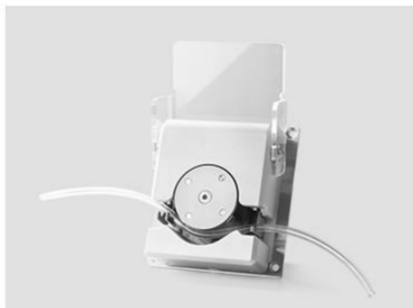
■ 尺寸图（单位：mm）



■ 安装步骤



1. 向上打开泵头前盖。



2. 将软管放入滚轮与下部的上压块之间，
分别放入两侧的管卡中。



3. 向下合上泵头前盖。