

新一代易装型泵头

产品型号：UT35

流量范围：2.252-18000mL/min



■ 产品简介

全新 UT35 泵头专为高效与安全而生。突破大流量段行业瓶颈，实现免工具极速换管，搭配连续软管与管接头双模卡管方式，轻松应对复杂工况。创新可调式滚轮总成，在精准微调出口压力的同时，有效延长软管寿命，降低耗材成本。更标配开盖即停保护，全方位守护操作安全，让每一次流体传输都高效、安心。

■ 产品特点

- 有连续软管和管接头方式两种卡管方式。
- 有开盖停功能，增加使用安全性。
- 弹性滚轮总成，延长软管使用寿命。
- 可简单操作微调泵头压力。

■ 参考流量

泵头型号	适用软管		毫升/转	转速 0.1-265rpm	软管承压 Mpa		滚轮数	重量 (kg)
	管号	内径×壁厚 (mm)		参考流量范围 mL/min	间断	连续		
UT35(4)	12x4	12x4	34.34	3.434-9100	0.12	0.1	四滚轮	4.65
	17x4	17x4	55.85	5.585-14800	0.11	0.1		

泵头型号	适用软管		毫升/转	转速 0.1-265rpm	软管承压 Mpa		滚轮数	重量 (kg)
	管号	内径×壁厚 (mm)		参考流量范围 mL/min	间断	连续		
UT35(2)	26#	6.4x3.3	22.52	2.252-5970	0.15	0.12	二滚轮	3.99
	73#	9.6x3.3	24.15	2.415-6400	0.16	0.12		
	82#	12.7x3.3	42.26	4.226-11200	0.15	0.1		
	15.9x3.3	5.9x3.3	62.75	6.275-16630	0.15	0.12		
	12x4	12x4	41.5	4.150-11000	0.15	0.12		
	17x4	17x4	67.92	6.792-18000	0.13	0.12		

■ 软管安装步骤

2滚轮泵头软管安装步骤



1.内置管组件



2.按压开关锁，打开泵头



3.将软管安装至泵头内，将其平顺的放置管卡对应位置。



4.旋转滚轮总成，将滚轮通过板杆扳到工作位置。



5.合上泵头壳体，完成软管安装。

4滚轮泵头软管安装步骤



1.内置管组件



2.按压开关锁，打开泵头



3.将内置管组件安装至泵头内，管接头按压到对应凹槽内。



4.旋转滚轮总成，将滚轮通过板杆扳到工作位置。



5.合上泵头壳体，完成软管安装。

■ 尺寸图（单位：mm）

