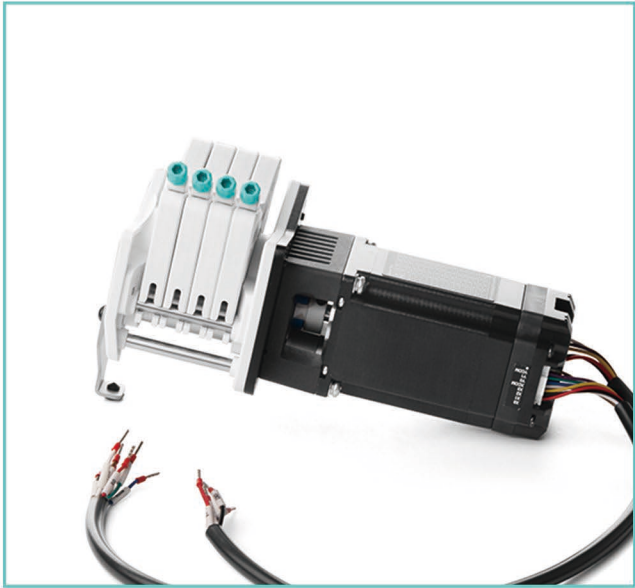
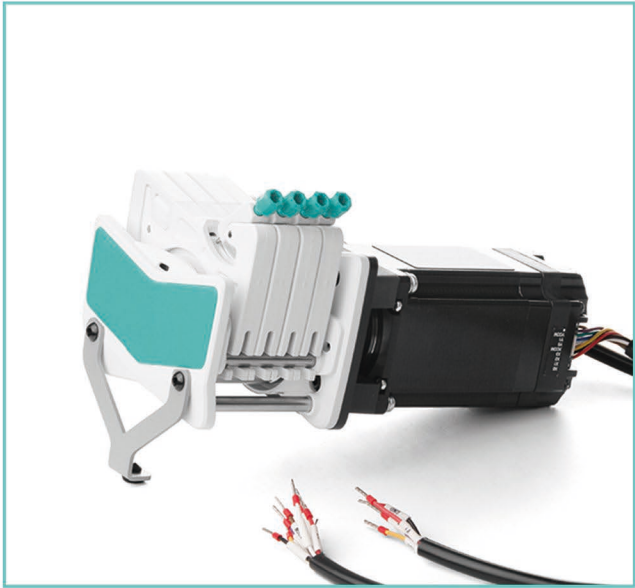


产品信号：OEM-AMCB209



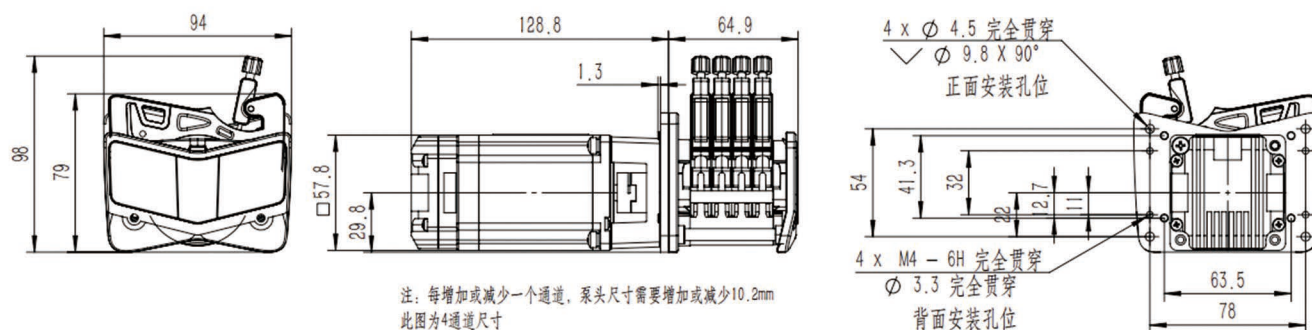
流量范围

AMC 系列多通道型泵头技术参数									
通道数	1	2	3	4	5	6	8	10	12
滚轮材料	304 不锈钢								
滚轮数量	10 滚轮, 6 滚轮								
适用软管	转速范围	10滚轮泵头参考流量(mL/min)	6滚轮泵头参考流量(mL/min)	软管承压(Mpa)					
				连续	间隔				
1×1	0.1~150rpm	0.0050~7.55	0.0062~9.36	0.1	0.1				
2×1		0.0183~27.52	0.0220~33.06						
2.4×0.8		0.0254~38.13	0.0319~47.81						
3×1		0.0323~48.38	0.0434~65.17						
0.13×0.86		0.0002~0.29	0.0002~0.31						
0.19×0.86		0.0003~0.44	0.0003~0.46						
0.25×0.86		0.0005~0.76	0.0005~0.80						
0.51×0.86		0.0013~2.00	0.0014~2.05						
0.89×0.86		0.0030~4.47	0.0031~4.65						
1.14×0.86		0.0061~9.16	0.0065~9.74						
1.42×0.86		0.0125~18.75	0.0142~21.28						
2.06×0.86		0.0197~29.60	0.0234~35.17						
2.79×0.86		0.0286~42.86	0.0372~55.77						

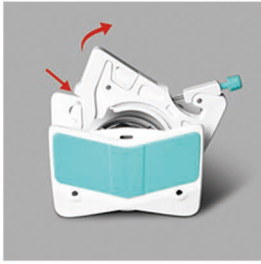
技术参数

转速范围	0.1-150rpm
流量范围	0.0002-65.17mL/min
控制方式	RS485通信
通信地址	1-255（出厂默认为1）可通过拨码开关或通信修改
电机类型	闭环步进一体机
输出信号	集电极开路输出
工作电源	DC24V-DC36V（推荐DC36V）， $\geq 100W$
工作环境	0-40℃，<80%RH无凝露

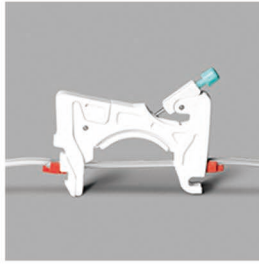
尺寸图（单位：mm）



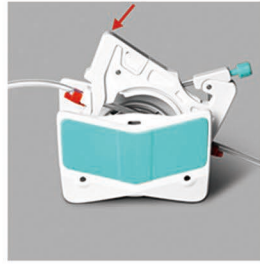
安装步骤



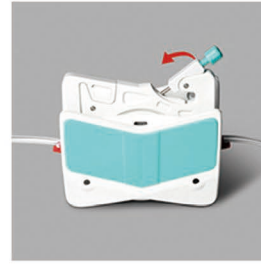
1. 轻松按压弹性锁臂机构，开启卡片。



2. 卡片脱开之后，安装软管，相邻两个管卡确定一个工作位置。



3. 嵌入卡片，使卡片进入工作位置。



4. 扳动压紧装置，进入压管状态。



5. 安装完毕。