

分体式注射泵 SPL



产品简介

SPL系列，采用钣金喷塑机壳，4.3英寸彩色触摸屏，操作界面友好，注重用户体验。

支持RS-232/RS-485通信，丰富的外控接口，方便用户不同条件下的远程控制。

N70/N70S推拉式注射泵执行单元，流量平稳，结构紧凑体积小巧，便于集成。

功能特点

- 1、执行单元，结构紧凑体积小巧，便于客户集成；
- 2、流量平稳，适用于微小流量的高精度传输；
- 3、线性推力可调；
- 4、4种工作模式——灌注、抽取、先灌后抽、先抽后灌，各种工作模式的技术参数可独立保存，互不影响；
- 5、内置多种型号注射器，也可自定义注射器内径；
- 6、4.3寸工业级真彩色液晶屏显示，触摸屏操控。人机界面友好，大屏幕液晶屏实时显示各项技术数据。
- 7、两种计量方式任意选择：注射液量—注射流速，注射液量—注射时间，注射液量实时显示，并具备液量校准功能。

注射器规格

N70S流量参考表

玻璃进样器	内径r(mm)	参考流量(nL/min-μL/min)
0.5	0.1	0.005 - 1.1975
1	0.15	0.011- 2.6925
2	0.2	0.019- 4.7875
5	0.35	0.059- 14.6625
10	0.5	0.119- 29.9225
25	0.8	0.306- 76.605
50	1.1	0.579- 144.83
100	1.6	1.225- 306.4175

N70流量参考表

玻璃进样器	内径r(mm)	参考流量(nL/min-μL/min)
5	0.35	0.077- 19.2425
10	0.5	0.157- 39.270
25	0.8	0.402- 100.530
50	1.1	0.76- 190.067
100	1.6	1.608- 402.125
250	2.31	3.353- 838.192
500	3.25	6.636- 1659.15
1000	4.61	13.353- 3338.27

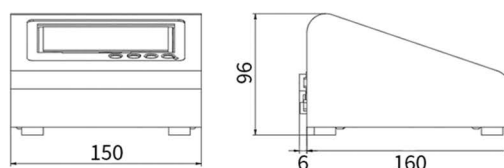
屏幕展示



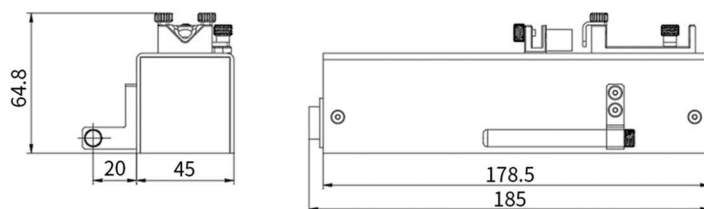
技术参数

工作模式	灌注、抽取、先灌注后抽取、先抽取后灌注、连续模式	
适用注射器类型	N70S(0.5μL-100μL)	N70(5μL-1000μL)
注射器选择	内置注射器型号以及自定义注射器内径	
线速度范围	0.6096μm/min-152.4mm/min	0.8um/min-200mm/min
线速度调节分辨率	0.6096μm/min	0.8μm/min
线性推力范围	5-13N (可调)	5-40N (可调)
行程分辨率	0.19μm/μstep	0.25μm/μstep
最大行程	70mm	
行程控制精度	误差≤±0.3%(行程≥最大行程的30%时)	
回退距离	0.01-10mm	
常用模式	最多可保存60组常用模式	
显示方式	4.3寸工业级-真彩色液晶屏	
操作方式	触摸屏+进口按键	
外部控制信号	启停信号，有源开关量信号(5V-24V)	
	启停信号，无源开关量信号，如脚踏开关	
通信接口	RS232/RS485(Modbus协议，RTU模式)	
输入电源	DC24V/1.25A	
环境温度	0-40℃	
相对湿度	<80%	
产品尺寸	150*166*96mm (控制器) 、 185*60.8*51.6mm (N70S执行单元) 、 185*65*64.8mm (N70执行单元)	
产品重量	1.062kg (控制器) 、 0.355kg (N70S执行单元) 、 0.469kg (N70执行单元)	

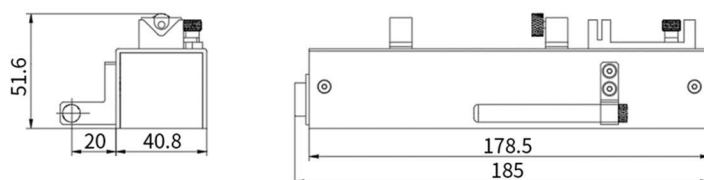
尺寸图 (单位: mm)



控制器尺寸图



N70尺寸图



N70S尺寸图