

高压泵头

产品型号：OEM-GYB202

流量范围：0.0855-513mL/min



产品简介

GY15用于射频和微波消融等外科冷却应用，在医疗应用中的控制精度能够实现精确的流体输送，可以根据每个应用的要求微调压力-流量曲线。流量高达500ml/min，压力高达0.8MPa。

产品特点

- 最高压力可达0.8MPa，稳定输出。
- 可快速方便更换软管。
- 精密加工，具备高性能与长使用寿命。
- 可定制管路端性能测试。
- 表面易于清洁。

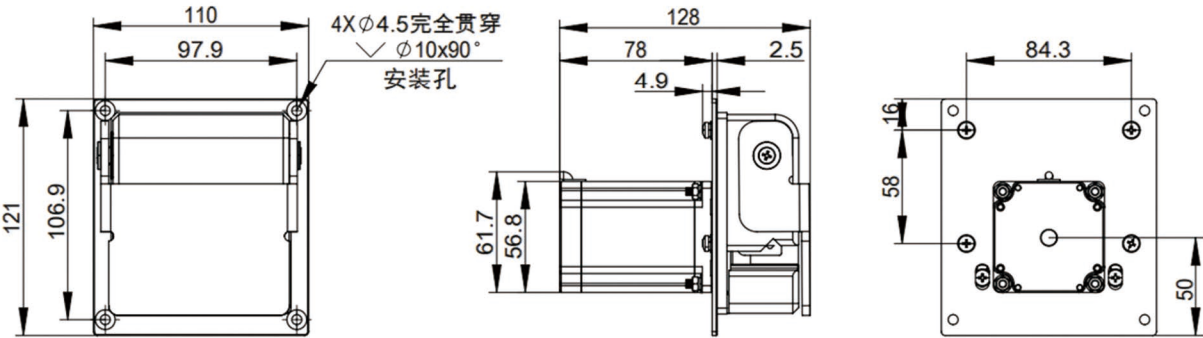
电机参数

转速范围	0.1-600rpm
流量范围	0.0855-513mL/min
调速方式	外部输入脉冲频率调速
细分设定	四档拨码开关设定（默认设置16细分）
电流设定	三档拨码开关设定（默认设置2.84A）
电机类型	57步进电机
工作电源	DC18V~DC50V(推荐DC36V)，≥80W
逻辑输入电压	DC5V
工作环境	0-40℃，< 80%RH无凝露

流量范围

泵头型号	外壳材料	管卡材料	适用软管		(转速0-600rpm) 流量范围 (mL/min)	重量Kg
			管号	内径x壁厚(mm)		
GY15	铝合金	不锈钢	14 [#]	1.6x1.6	0-153	0.95
			19 [#]	2.4x1.6	0-306	
			16 [#]	3.1x1.6	0-513	

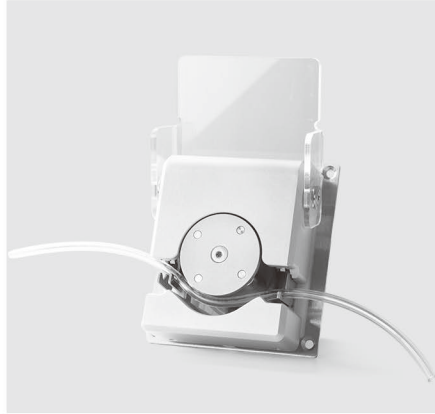
尺寸图（单位：mm）



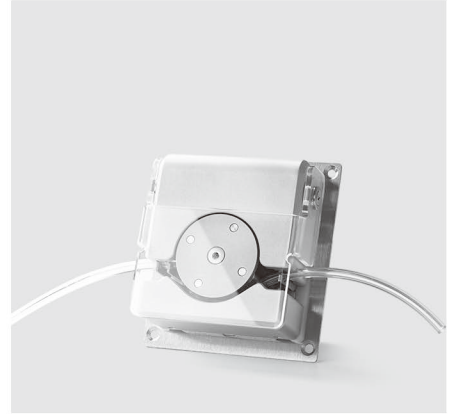
安装步骤



1. 向上打开泵头前盖。



2. 将软管放入滚轮与下部的上压块之间，分别放入两侧的管卡中。



3. 向下合上泵头前盖。